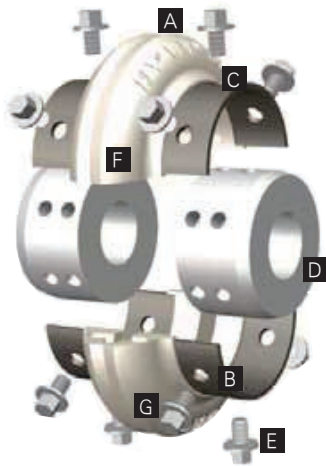


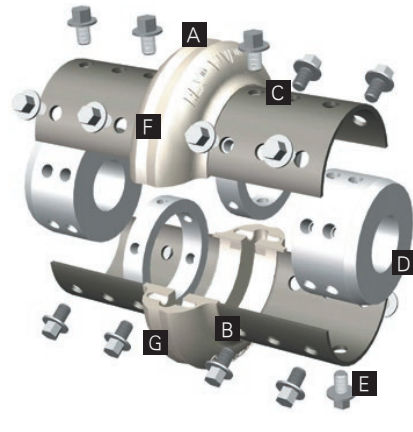


莱克斯诺弹性体联轴器 Viva®





莱克斯诺Viva®基本型联轴器



莱克斯诺Viva®间距型联轴器

- A** 两片式弹性体设计便于更换，替换时无需移动轴套或联轴器两端的设备。
- B** 坚固的聚亚安酯弹性体与耐腐蚀的钢片联结，无需多余的机械夹紧部件。
- C** 带涂层的高强度碳素钢钢片，耐腐蚀。
- D** 易于对中，可正反安装的轴套可容纳多种轴间隙，轴套可提供不开孔、订制孔或者加衬套，轴套的材料可自选。
- E** 高强度自锁螺钉，可选用不锈钢螺钉。
- F** 挠性传递扭矩的聚亚安酯弹性体可缓冲载荷，容许一定的对中偏差，能适用于大多数环境。
- G** “V”型槽设计可以避免联接部分的应力集中，提供了一个均匀的失效区域，起到过载保护的作用。

莱克斯诺 Viva® 是基于莱克斯诺 Omega® 设计的，是Omega® 的改良型。它能传递更大的扭矩而尺寸比较小，且能容纳更大的孔径。虽然 Viva® 和 Omega® 结构类似但是它们的零件不能互换。

莱克斯诺 Viva® 无需润滑，挠性传递扭矩，无易损件。弹性体对联轴器的角向，轴向和径向偏差有很好的补偿作用。联轴器只有四个部件，两片带螺栓的弹性体和两个轴套。所有部件都可在安装时进行调整，能满足 ISO, DIN 及 ANSI 的轴端间距要求，最高可达 300mm, 无需额外零件。

弹性体

独特的两片分式柔性弹性体设计可以在更换时无需移动轴套或联接的设备。半个弹性体由一个聚亚安酯弹性块以化学方法与两片成型钢片相连。通过弹性体传递剪切力矩。专利设计的弹性体端部的凹槽可以减小应力，防止应力集中。聚亚安酯弹性体抗疲劳，能适应一般工作环境及工业化学环境。虽然弹性体并不是用来作为一个扭矩限制装置，但是一旦设备发生卡死或严重超载时弹性体可以像保险丝一样断开联接设备。钢片上涂有防氧化和抗化学腐蚀的涂层，并不是一般的着色处理。两片弹性体的重量是完全相同以确保平衡，符合 ISO G16 和 AGMA 8 级平衡等级标准。

改良

聚亚安酯弹性体的“V”型槽设计可以在过载时引导应力在中心形成一条均匀的破裂线。增加了小规格联轴器的钢片长度，不必为了满足所需的轴端间距而选用大规格的联轴器。弹性体横断面设计是通过有限元分析得出的，可以大大减少在运行时对联接设备产生的应力。新式 VSX 设计可满足较大的轴端间距（达 300mm），还是基于四个组成部件的设计；两片轴向剖分的弹性体和两个轴套，无需特殊的轴套或套筒。

螺钉

带自锁的公制螺钉材料为标准钢（可选不锈钢），符合精密制造要求，为弹性体的标配。螺钉径向拧紧，易于装配，可以避免安装误差。螺钉在轴套外表面和钢片内表面间产生夹紧力固定这两部份。

改良

更大和更多的螺钉使联接更牢固。

轴套

轴套材料为标准钢,也可选用不锈钢或表面经过特别防腐处理的轴套。对于任一规格的联轴器V,VS和VSX型轴套是可以互换的。(见下文)

改良

采用无台阶的圆柱形结构,使得较小尺寸的轴套能容纳更大的开孔尺寸。两排径向螺纹孔用以调节多种间距要求。

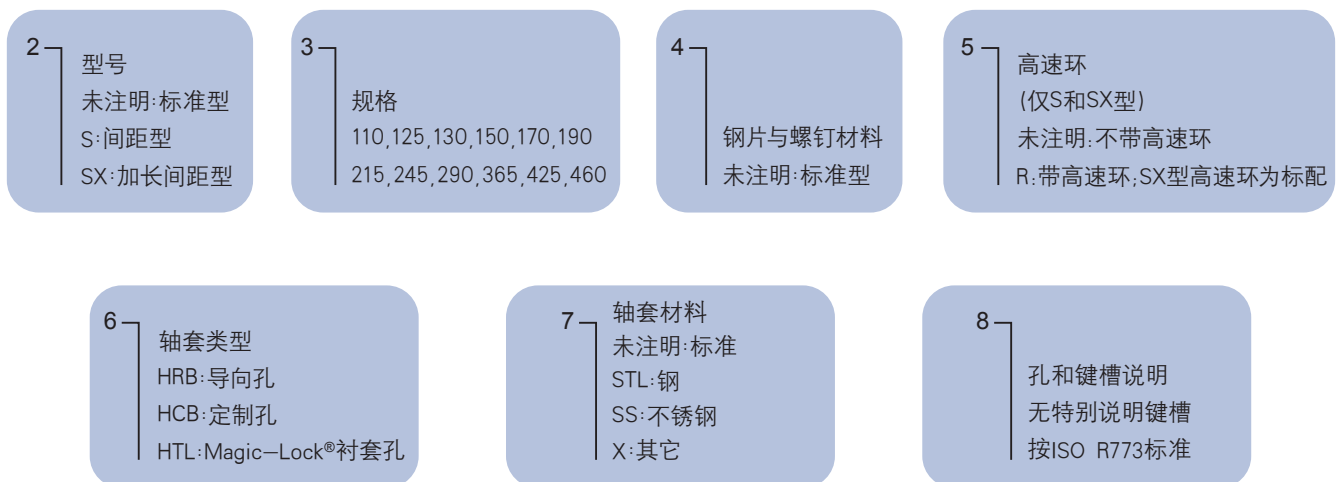
高速环

冷轧钢制圆环作为VS型的可选增强元件。

改良

并非所有VS型联轴器都须配高速环。

V	2	3	4	-	5	-	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

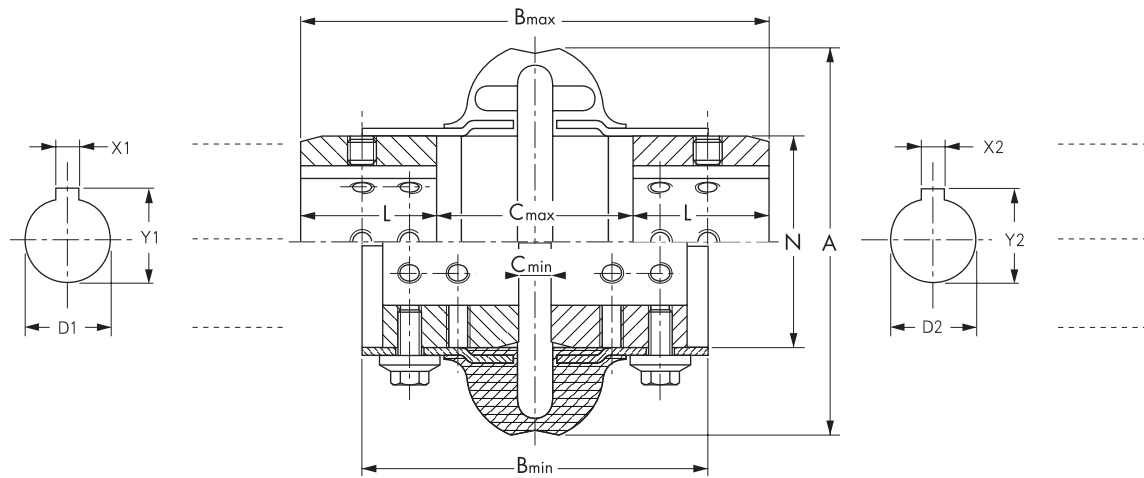


V	S	125	-	R	-	HCB	Ø28mm H7 / Ø30mm H7
---	---	-----	---	---	---	-----	---------------------

莱克斯诺 Viva®间距型联轴器,规格125,带螺钉、高速环,标准轴套定制孔径Ø28mm公差H7和Ø30mm公差H7,ISO R773标准键槽。

Magic-Lock®为锥套生产商的注册商标,可与Taper-Lock®锥套互换。Taper-Lock®为Reliance Electric公司注册商标。

V	
	基本型
110 ▶ 460	规格
-	
HRB/HCB	轴套类型
-/STL/SS/X	轴套材料



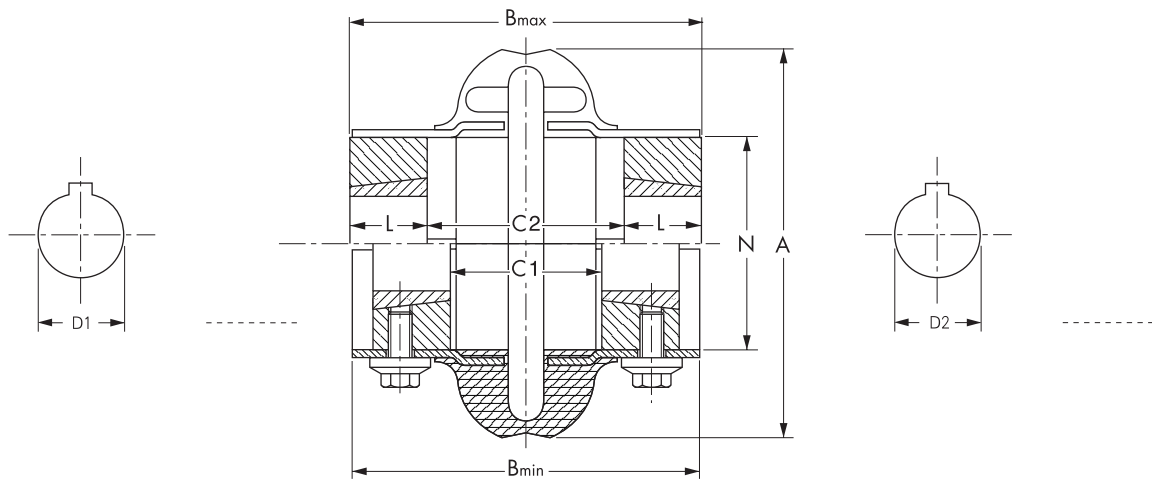
规格 ★	T_H (Nm)	$n_{最大}$ (1)	D1 D2 最小	D1 D2 最大 (2)	A	B 最小	B 最大	C 最小	C 最大	L	N	J Kg m^2 (3)	m kg (3)
110	62	5400	10	38	110	97	132	9	55	38	60	0.00123	1.4
125	105	5400	10	48	120	98	132	9	55	38	70	0.00202	1.7
130	164	5100	11	55	129	97	136	7	55	41	80	0.0031	2.1
150	250	4800	10	65	150	111	162	9	60	51	95	0.009	4.2
170	308	4800	11	65	168	111	162	9	60	51	95	0.00931	4.3
190	412	4600	19	75	190	116	164	7	60	52	117	0.0173	5.5
215	662	4300	19	80	213	134	191	11	64	64	140	0.0303	9.6
245	938	4100	19	95	245	137	202	7	73	65	171	0.076	14.4
290	1412	3900	27	110	290	153	241	8	94	73	215	0.192	24.9
365	3200	3600	35	127	365	200	311	20	131	90	235	0.373	42
425	5580	2000	35	155	425	247	361	19	133	114	286	1.18	85
460	6270	2000	48	165	460	267	380	19	132	124	302	1.72	93

使用者须自备安全防护罩,并正确安装所有的设备。如需要,可提供尺寸图。

注:除非订购时特别说明,联轴器交货时是不开孔的。

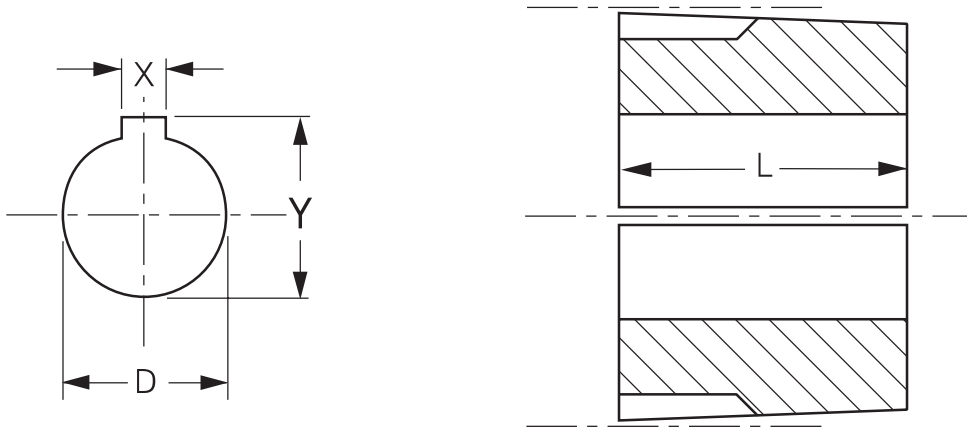
(1) 转速高于最高转速时请咨询莱克斯诺公司 (2) 键槽满足ISO R773标准时的最大孔径 (3) 孔径为最大时

V	
	基本型
110 ▶ 460	规格
-	
HTL	带Magic-Lock®锥套的轴套
-/STL/SS/X	轴套材料



规格 ★	T _N (Nm) 1	Π _{最大} (1)	A	B 最小	B 最大	C1	C2	N	锥套 n°	D1 D2 最小	D1 D2 最大 (2)	L	螺钉	J Kg ^{m2} (3)	m kg (3)
110	62	5400	110	97	99	41	55	60	1108	12	25	22.3	1/4"x13	0.00103	1.2
125	105	5400	120	98	100	41	55	70	1108	12	25	22.3	1/4"x13	0.00176	1.7
130	164	5100	129	97	106	35	55	80	1310	12	32	25.4	3/8"x16	0.00282	2.2
150	250	4800	150	111	117	54	66	95	1610	14	38	25.4	3/8"x16	0.00716	4.1
170	308	4800	168	111	117	54	66	95	1610	14	38	25.4	3/8"x16	0.00716	3.4
190	412	4600	190	116	123	47	60	117	2012	14	50	31.8	7/16"x22	0.0165	5.9
215	662	4300	213	134	150	51	61	140	2517	19	65	44.5	1/2"x25	0.0331	10.7
245	938	4100	245	137	158	50	57	171	3020	35	75	50.8	5/8"x32	0.0769	16.6
290	1271	3900	290	153	188	40	87	215	3020	35	75	50.8	5/8"x32	0.18	24.8
365	3200	3600	365	200	311	20	131	235	3535	30	90	90	1/2"x38	0.34	36
425	5580	2000	425	247	335	44	132	286	4040	37	100	101.6	5/8"x44	1.08	80
460	6270	2000	460	267	361	38	132	302	4545	50	110	114.3	3/4"x50	1.52	89

Magic-Lock® 锥套



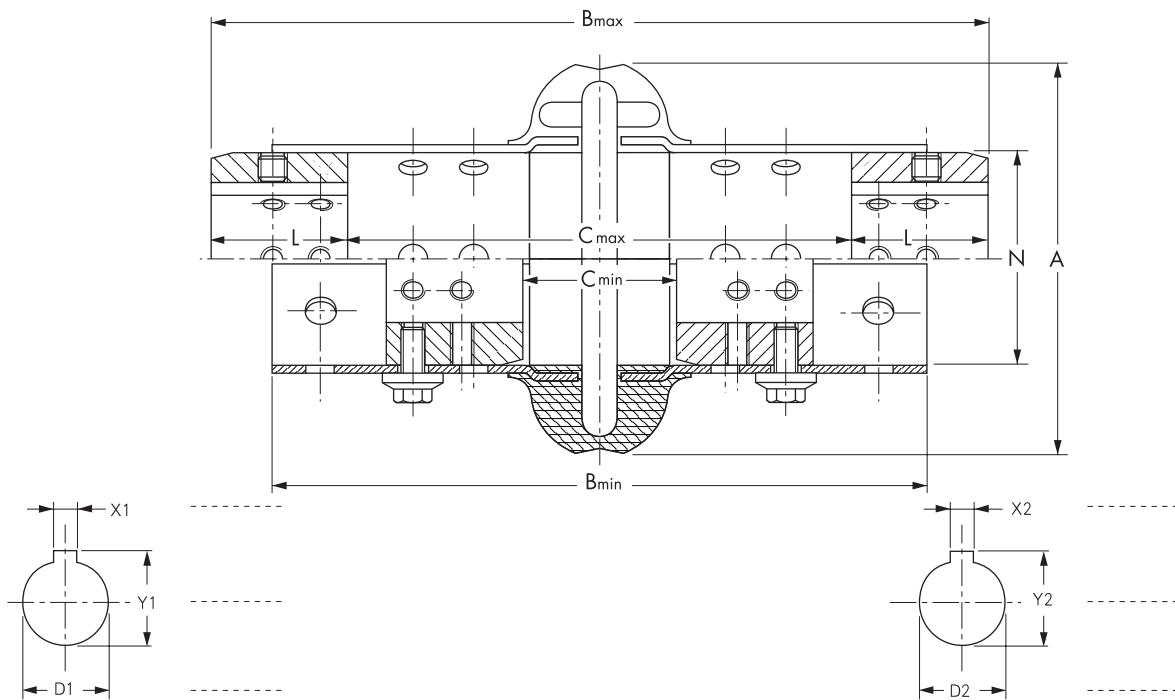
	D	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	L	m			
	X	4	5	5	5	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	12	12	14	14	14	16	18	18	20	20	22	22	25	25	28	28	28	32	32	32		kg			
	Y	13,8	16,3	17,3	18,3	20,8	21,8	22,8	24,8	27,3	28,3	31,3	33,3	35,3	38,3	41,3	43,3	45,3	48,8	51,8	53,8	59,3	64,4	69,4	74,9	79,9	85,4	90,4	95,4	100,4	106,4	111,4	116,4	122,4	127,4	132,4		(3)			
ML	1108											(4)																											22,3	0,09	
	1310													(4)																										25,4	0,18
	1610															(4)	(4)																							25,4	0,23
	2012																																							31,8	0,41
	2517																																							44,5	0,82
	3020																																							50,8	1,54
	3535																																							89,0	4,90
	4040																																							102,0	5,40
4545																																							115,0	6,60	

使用者须自备安全防护罩,并正确安装所有的设备。如需要,可提供尺寸图。

注:除非订购时特别说明,联轴器交货时是不开孔的。

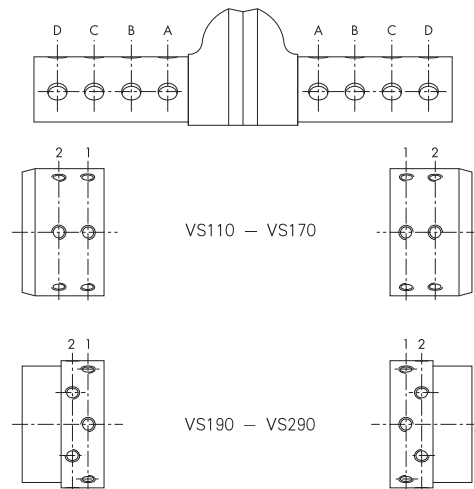
- (1) 转速高于最高转速时请咨询莱克斯诺公司
- (2) 键槽满足ISO R773标准时的最大孔径
- (3) 孔径为最大时
- (4) 缩小的键槽

V	
S	间距型
110 ▶ 460	规格
-	
-/R	高速环
HRB/HCB	轴套类型
-/STL/SS/X	轴套材料



规格 ★	T _N (N·m)	n _{最大} (1)	D1 D2 最小	D1 D2 最大 (2)	A	B 最小	B 最大	C 最小	C 最大	L	N	J Kg·m ² (3)	m kg (3)
110	62	4300	10	38	110	182	217	43	140	38	60	0.00148	1.7
125	105	4300	10	48	120	191	225	54	148	38	70	0.00254	2.1
130	164	4200	11	55	129	182	221	33	140	41	80	0.00378	2.6
150	250	4000	10	65	150	235	280	51	180	51	95	0.01	5
170	308	4000	11	65	168	235	280	51	180	51	95	0.0113	5.1
190	412	3900	19	75	190	235	283	48	180	52	117	0.0213	6.6
215	662	3800	19	80	213	251	308	50	180	64	140	0.0439	11.1
245	938	3700	19	95	245	259	324	40	195	65	171	0.0947	16.8
290	1412	3600	27	110	290	315	403	80	257	73	215	0.238	287
365	3200	2600	35	127	365	319	430	67	250	90	235	0.493	52
425	5580	1800	35	155	425	319	454	54	250	114	286	1.34	97
460	6270	1800	48	165	460	319	479	67	250	124	302	1.98	110

D.B.S.E. 組合



规格 ★	ISO&DIN(mm)				ANSI(inches)		
	100	140	180	250	3/2	5	7
110	C2-B1	C1-C1			B1-B1	C2*-C1	
125	B1-B1	C1-C2*			B2-B2	C2-C2*	
130	B2*-C2*	C1-C1			B1-B1	C2*-C2*	
150	B1-B1	C1-C1	D1-D1		B1*-D1*	D1-D2*	
170	B1-B1	C1-C1	D2*-D2*		B1-D1*	D1*-D1*	D1-D2*
190	B1-B1	C1-C1	D1-D1		C1*-C1*	D1*-D1*	D1-D1
215	B1-B1	C1-C1	D1-D1		C1*-C1*	D1*-D1*	D1-D1*
245	B2-C2*	D1-C1*	D2-D1		B1*-D1*	B2-C1	D1-C1*
290	B2*-C2*	B2*-B1*	C1-B2*	C2-C1	B2*-B1*	C2*-B1*	B2-B1
365		C1*-C1*	B1-B1	C1-C1	B1-D1*	B1-B1	C2-B2*
425		C1*-C1*	B1-B1	C1-C1	B1-D2*	B1-B1	C2-B2
460		C1*-C1*	B1-B1	C1-C1	B1*-B2*	B1-B1	C1-D2

*:倒角或轴肩侧向内

注:弹性体上“A”孔位置为安装高速环的螺栓孔。

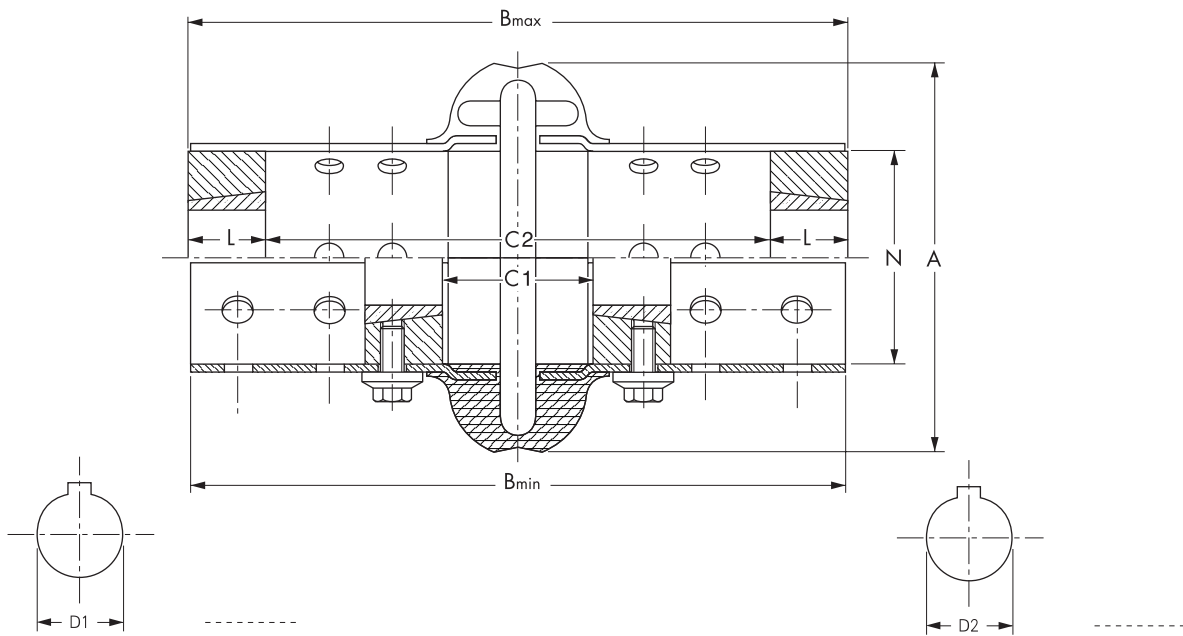
D.B.S.E.:轴端间距

使用者须自备安全防护罩,并正确安装所有的设备。如需要,可提供尺寸图。

注:除非订购时特别说明,联轴器交货时是不开孔的。

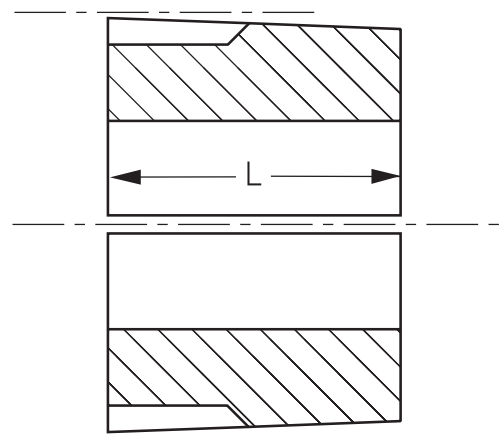
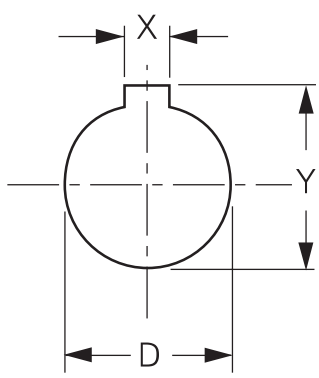
(1) 转速高于最高转速时请咨询莱克斯诺公司 (2) 键槽满足ISO R773标准时的最大孔径 (3) 孔径为最大时

V	
S	间距型
110 ▶ 460	规格
-	
-R	高速环
HTL	带Magic-Lock®锥套的轴套
-/STL/SS/X	轴套材料



规格 ★	T _N (Nm) 1	Π _{最大} (1)	A	B 最小	B 最大	C1	C2	N	锥套 n°	D1 D2 最小	D1 D2 最大 (2)	L	螺钉	J Kgm ² (3)	m kg (3)
110	62	4300	110	182	185	75	140	60	1108	12	25	22.3	1/4"x13	0.00128	1.5
125	105	4300	120	191	193	86	148	70	1108	12	25	22.3	1/4"x13	0.00228	2
130	164	4200	129	182	191	69	140	80	1310	12	32	25.4	3/8"x16	0.0035	2.6
150	250	4000	150	235	236	96	180	95	1610	14	38	25.4	3/8"x16	0.00911	4.1
170	308	4000	168	235	236	96	185	95	1610	14	38	25.4	3/8"x16	0.00911	4.2
190	412	3900	190	235	242	89	180	117	2012	14	50	31.8	7/16"x22	0.0205	7
215	662	3800	213	251	268	90	180	140	2517	19	65	44.5	1/2"x25	0.0467	12.3
245	938	3700	245	259	280	92	180	171	3020	35	75	50.8	5/8"x32	0.102	19
290	1271	3600	290	315	315	132	250	215	3020	35	75	50.8	5/8"x32	0.228	28.5
365	3200	2600	365	319	430	66	250	235	3535	35	90	90	1/2"x38	0.46	41
425	5580	1800	425	319	454	45	250	286	4040	40	100	101.6	5/8"x44	1.24	78
460	6270	1800	460	319	479	20	250	302	4545	55	110	114.3	3/4"x50	1.78	99

Magic-Lock® 锥套



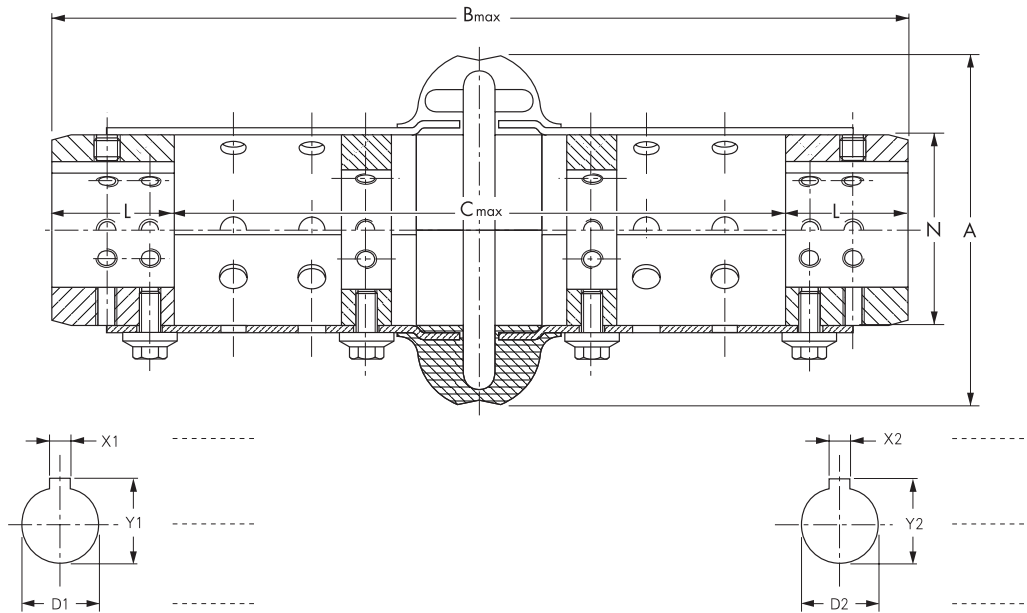
	D	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	L	m				
	X	4	5	5	5	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	12	12	14	14	14	16	18	18	20	20	22	22	25	25	28	28	28	32	32	32		kg				
	Y	13,8	16,3	17,3	18,3	20,8	21,8	22,8	24,8	27,3	28,3	31,3	33,3	35,3	38,3	41,3	43,3	45,3	48,8	51,8	53,8	59,3	64,4	69,4	74,9	79,9	85,4	90,4	95,4	100,4	106,4	111,4	116,4	122,4	127,4	132,4		(3)				
ML	1108											(4)																											22,3	0,09		
	1310													(4)																										25,4	0,18	
	1610															(4)	(4)																								25,4	0,23
	2012																																								31,8	0,41
	2517																																								44,5	0,82
	3020																																								50,8	1,54
	3535																																								89,0	4,90
	4040																																								102,0	5,40
4545																																								115,0	6,60	

使用者须自备安全防护罩,并正确安装所有的设备。如需要,可提供尺寸图。

注:除非订购时特别说明,联轴器交货时是不开孔的。

- (1) 转速高于最高转速时请咨询莱克斯诺公司
- (2) 键槽满足ISO R773标准时的最大孔径
- (3) 孔径为最大时
- (4) 缩小的键槽

V	
SX	加长间距型
110 ▶ 460	规格
-	
R	高速环
HRB/HCB	轴套类型
-/STL/SS/X	轴套材料



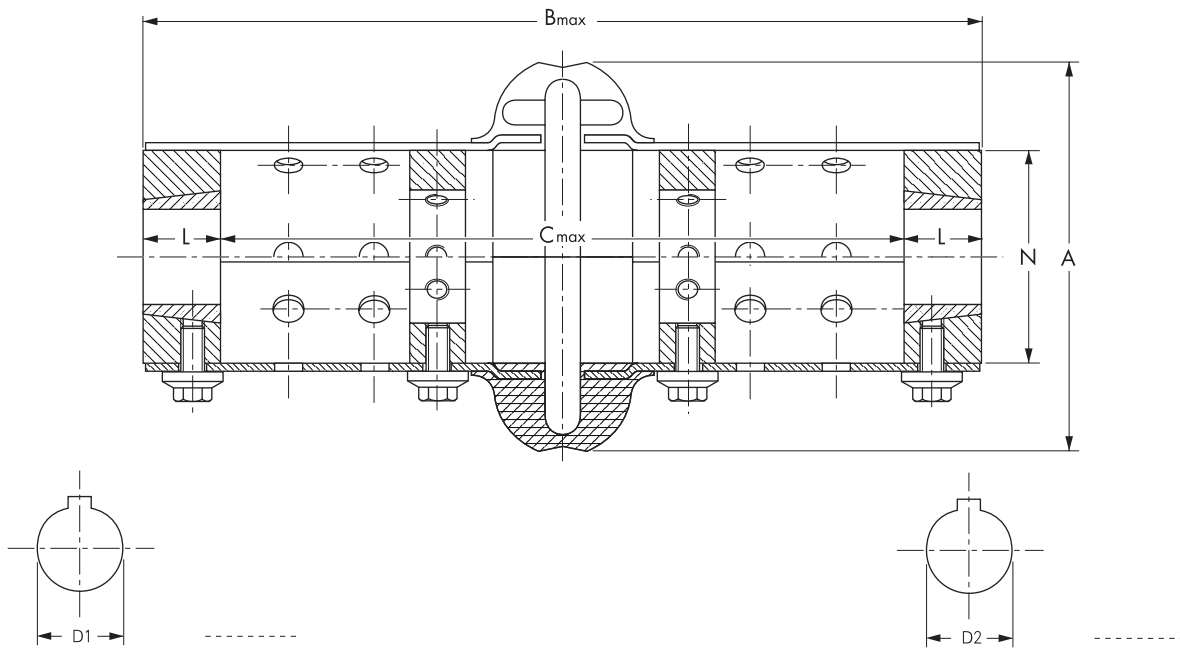
规格 ★	T_N (Nm)	$n_{最大}$ (1)	D1 D2 最小	D1 D2 最大 (2)	A	B 最小	B 最大	C 最小	C 最大	L	N	J Kgm ² (3)	m kg (3)
110	62	4300	10	38	110		256		180	38	60	0.00198	2.4
125	105	4300	10	48	120		256		180	38	70	0.00328	2.8
130	164	4200	11	55	129		262		180	41	80	0.00513	3.6
150	250	4000	10	65	150	307	352	51	250	51	95	0.0105	5.2
170	308	4000	11	65	168		352		250	51	95	0.0149	6.9
190	412	3900	19	75	190		354		250	52	117	0.0281	8.8
215	662	3800	19	80	213		378		250	64	140	0.0516	13.4
245	938	3700	19	95	245		385		265	65	171	0.119	20.1
290	1412	3600	27	110	290		446		300	73	215	0.274	33.5
365	3200	2600	35	127	365	369	480	67	300	90	235	0.503	53
425	5580	1800	35	155	425	369	529	54	300	114	286	1.35	89
460	6270	1800	48	165	460	369	548	67	300	124	302	2	113

使用者须自备安全防护罩,并正确安装所有的设备。如需要可提供尺寸图。

注:除非订购时特别说明,联轴器交货时是不开孔的。

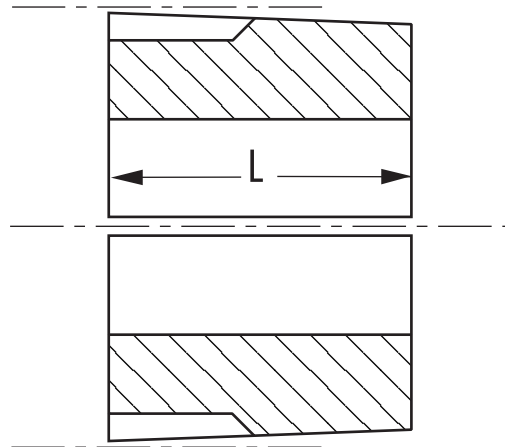
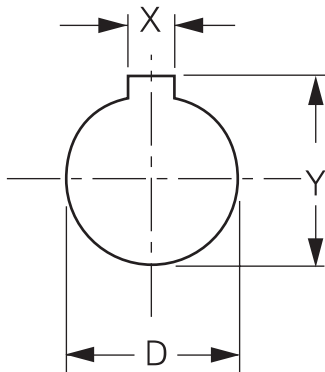
- (1) 转速高于最高转速时请咨询莱克斯诺公司
- (2) 键槽满足ISO R773标准时的最大孔径
- (3) 孔径为最大时

V	
SX	加长间距型
110 ▶ 460	规格
-	
R	高速环
HTL	带Magic-Lock®锥套的轴套
-/STL/SS/X	轴套材料



规格 ★	T _N (Nm) 1	n _{最大} (1)	A	B 最小	B 最大	C1	C2	N	锥套 n°	D1 D2 最小	D1 D2 最大 (2)	L	螺钉	J Kgm ² (3)	m kg (3)
110	62	4300	110		225		180	60	1108	12	25	22.3	1/4"x13	0.00178	2.1
125	105	4300	120		225		180	70	1108	12	25	22.3	1/4"x13	0.00302	2.8
130	164	4200	129		231		180	80	1310	12	32	25.4	3/8"x16	0.00485	3.7
150	250	4000	150	307	300	96	250	95	1610	14	38	25.4	3/8"x16	0.0086	4.3
170	308	4000	168		301		250	95	1610	14	38	25.4	3/8"x16	0.0127	6.1
190	412	3900	190		314		250	117	2012	14	50	31.8	7/16"x22	0.0273	9.2
215	662	3800	213		339		250	140	2517	19	65	44.5	1/2"x25	0.0544	14.6
245	938	3700	245		352		250	171	3020	35	75	50.8	5/8"x32	0.125	22.3
290	1271	3600	290		402		300	215	3020	35	75	50.8	5/8"x32	0.263	26.3
365	3200	2600	365	369	480	66	300	235	3535	35	90	90	1/2"x38	0.472	42
425	5580	1800	425	369	504	45	300	286	4040	40	100	101.6	5/8"x44	1.25	80
460	6270	1800	460	369	529	20	300	302	4545	55	110	114.3	3/4"x50	1.8	102

Magic-Lock® 锥套



	D	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	L	m			
	X	4	5	5	5	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	14	14	14	16	18	18	20	20	22	22	25	25	28	28	28	32	32	32		kg		
	Y	13,8	16,3	17,3	18,3	20,8	21,8	22,8	24,8	27,3	28,3	31,3	33,3	35,3	38,3	41,3	43,3	45,3	48,8	51,8	53,8	59,3	64,4	69,4	74,9	79,9	85,4	90,4	95,4	100,4	106,4	111,4	116,4	122,4	127,4	132,4		(3)			
ML	1108											(4)																										22,3	0,09		
	1310													(4)																									25,4	0,18	
	1610															(4)	(4)																						25,4	0,23	
	2012																																							31,8	0,41
	2517																																							44,5	0,82
	3020																																							50,8	1,54
	3535																																							89,0	4,90
	4040																																							102,0	5,40
4545																																							115,0	6,60	

使用者须自备安全防护罩,并正确安装所有的设备。如需要,可提供尺寸图。

注:除非订购时特别说明,联轴器交货时是不开孔的。

- (1) 转速高于最高转速时请咨询莱克斯诺公司
- (2) 键槽满足ISO R773标准时的最大孔径
- (3) 孔径为最大时
- (4) 缩小的键槽

选型程序

1. 选择联轴器型号

选型是基于联轴器的应用场合及运行条件的,第13和14页的图表可以帮助选型。

(注:只有配合良好的联轴器才能使用在提升设备上)

2. 计算驱动设备的名义扭矩

$$T_a = \frac{9550 \times P_a}{n}$$

P_a =驱动设备功率(KW)

n =转速(min^{-1})

3. 工况系数SF

见系数表格,如果遇到以下情况时需加工况系数修正值:

- 驱动设备为内燃机,扭矩波动幅度在20%以上(见第13页)。
- 工作转速接近临界转速(咨询莱克斯诺公司)。
- 环境温度超过 60°C (咨询莱克斯诺公司)。
- 每小时启动次数超过10次(咨询莱克斯诺公司)。

4. 计算等效扭矩 $T_{eq}(\text{Nm})$

$$T_{eq} = T_a \times (SF + St)$$

T_a =驱动设备扭矩(Nm)

SF=工况系数

St=温度系数(见第15页)

5. 选择联轴器规格

$$TN \geq T_{eq}$$

TN=联轴器额定扭矩

(见参数表)

6. 校核选型

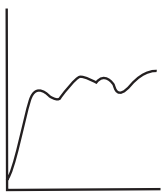

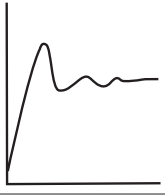
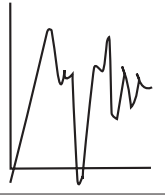
$$T_{max} \leq 2 \times TN$$

最大峰值扭矩

7. 校核孔径

校核联轴器的最大开孔能力是否大于所对应的轴径。如要加工孔,须提供正确的尺寸和公差。

选型

	载荷分类	工况系数 S_R		载荷分类	工况系数 S_R
	连续运行,且载荷变化小	1.0		冲击载荷和扭矩变化显著	2.5
	设备运行时,扭矩载荷有变化	1.5		严重的冲击载荷或轻微回动	3.0
	运行时扭矩载荷变化且 频繁地周期性停机与启动	2.0		反向扭转载荷,不一定指反向旋转。根据反向载荷的严重程度划分在“中等”和“极端”之间	咨询 莱克斯诺公司

*如果应用情况未在第14-15页列出,那么就用系数 S_R 代替工况系数。

搅拌机

1.5	纯净体
2.0	可变密度物质
1.5	交流发电机

鼓风机

1.0	离心式
1.5	突轮式
1.5	叶片式
2.0	压块机
1.0	装罐机
2.0	甘蔗收割机
2.0	翻车机
2.0	推车机
2.0	粘土加工机

压缩机

1.0	离心式
1.5	突轮,叶片,螺旋式
*	往复式-多缸式的
1.0	轴向的

输送机

1.5	均匀负载或进料
3.0	重载-非均匀载荷
2.0	起重和提升机
3.0	压碎机

挖泥船

2.0	电缆卷车
2.0	输送机
3.0	刀架驱动
3.0	卷曲机
2.5	机动绞盘机
2.0	泵
2.0	筛网机
2.0	堆垛机
2.0	绞盘机

升降机

2.5	斗式
2.5	离心卸放
2.5	自动扶梯
2.0	货运
2.5	重力卸放

挤压机

2.0	挤塑机
2.5	金属挤出机

风扇

离心式

1.5	强迫通风
1.5	进气通风

轴式

1.5	强迫通风
1.5	进气通风
2.0	矿用风机

2.0	冷却塔
1.0	轻载风机和电扇

进料机

1.5	轻载
2.5	重载

食品工业

2.0	甜菜切丝机
1.5	谷类蒸机
2.0	揉面机
2.0	绞肉机
1.0	装罐机
1.5	装瓶机

发电机

1.0	非定位焊接
3.0	定位焊接
2.5	锤磨机

木材工业

2.0	桶式剥皮机
2.0	轧边机-滚轴式
2.0	拉木机-倾斜式
2.0	拉木机-水平式
2.0	链式刨木机
2.0	倾斜式刨木机
1.5	板材输送机
1.5	分拣台
2.0	整理机

工作机

2.0	弯板机
1.5	刨板机
2.0	冲压机-齿轮驱动
2.5	铸钢机

其它工作机

1.5	主驱动
1.5	辅驱

金属加工

2.0	牵引机-辅助
2.0	牵引机-主驱
2.5	罐身[辊轧]成圆机
2.0	切口机

输送台

3.0	无回动
4.5	有回动
2.0	拉丝机和矫直机
2.0	绕线机

回转机械型

3.0	球磨
2.5	水泥干燥炉
2.0	干燥及冷却器
2.5	干燥炉

2.0	磨石机
3.0	棒磨
2.0	滚筒
搅拌器	
2.0	混凝土搅拌机
2.0	筒式
石油工业	
1.5	冷却器
2.0	油井泵
2.0	石蜡压力过滤器
2.5	转窑
造纸	
2.0	液压辅助剥皮机
2.0	剥皮机
3.0	桶式剥皮机(仅正齿轮)
2.0	搅拌器和采集器
1.0	漂白器
2.5	研光机
1.5	不带切割的转换机
2.0	去皮机
2.0	切割机
2.0	作动筒
2.0	干燥及冷却器
1.5	毡展机
2.0	净毡器
2.5	拉木机
2.5	压机
2.0	卷轴
2.5	真空滚筒
2.0	洗涤器和浓缩机
2.0	螺旋机
1.5	印花机
2.0	压印机
泵	
离心式	
1.0	一般载荷(液压)
	锅炉给水泵
1.5	泥浆泵(下水道)
2.0	挖泥船
往复的	
*	双向动作
单向动作	
*	1或2个作动筒
*	3个或更多作动筒
1.5	旋转齿轮,突齿,叶片
橡胶工业	
3.0	混合搅拌器
2.5	胶垫机
2.5	制胶机(2个或更多)
2.0	轧面机
2.5	制胎机
1.0	开胎机
2.0	过滤器

筛子	
1.0	空气冲洗筛
1.5	旋转—石块或砂子
1.5	水洗筛
1.5	振动筛
1.5	污水处理设备
1.5	污水处理泵
纺织工业	
2.0	研光机
2.0	成布机
2.0	织布总成(洗涤,衬垫,张布架 干燥,研光等)
2.0	干燥箱
1.5	干衣机
1.0	染色机
2.0	织布机
1.5	熨平机
1.5	拉毛机
1.5	皂洗机
2.0	喷丝机
2.0	张布架
2.0	螺旋(高于混凝土材料计量器)
2.0	卷扬机
1.5	木工机械
注:	
*	咨询莱克斯诺公司

环境温度	工况系数St *
50° < T° < 66°	0.25
66° < T° < 74°	0.5
74° < T° < 82°	0.75
82° < T° < 93°	1

*相对湿度<50%

相对湿度>50% 咨询莱克斯诺公司

一般而言,Viva®在高温条件下的工况系数调整值不包括与传动设备有关的工况系数。然而,如果是某种典型应用中的高温情况,其“典型”工况系数已考虑了最高温度(如炼钢厂的滚道输送设备)。

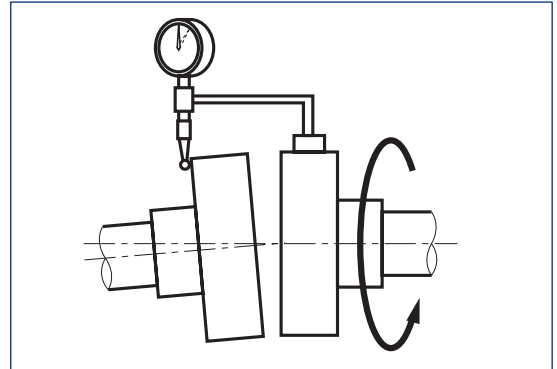
对中

对中对于传动设备使用寿命的影响是值得注意的。如果轴不对中，会在联轴器、引擎、减速机轴承和轴上产生应力，引起损坏。而且，转速越高的场合对对中的要求越高。

径向、角向和轴向（在某些情况下）不对中通常是同时发生的。如果这种不对中并未达到某种不能接受的程度，就无需再根据样本或技术手册调整偏差。

角向对中

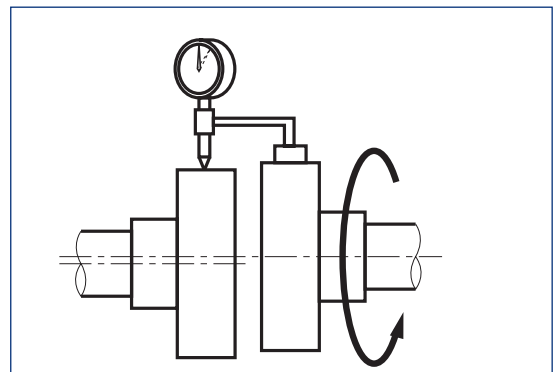
使用准确的百分表固定在一端轴或轴套上，如下图所示，针对另一端轴套边缘读出数值。将指针调 0，通过转动一端轴读出表上的最大值和最小值。其差值不能大于此型号联轴器样本中所列出的数值 (b-a)。



径向对中

使用准确的百分表固定在一端轴或轴套上，如下图所示，针对另一端轴套边缘读出数值。将指针调 0，通过转动一端轴读出表上的最大值和最小值。其差值不能大于此型号联轴器样本中所列出的数值 Δr 。

记录各个偏差值，计算此偏差值与最大允许偏差的比，总和不能大于 1:

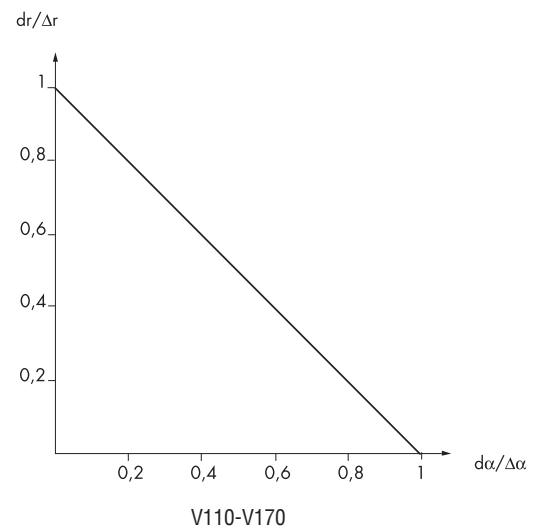


$$dr/\Delta r + d\alpha/\Delta\alpha < 1$$

dr :记录的径向偏差值 Δr :最大允许径向偏差

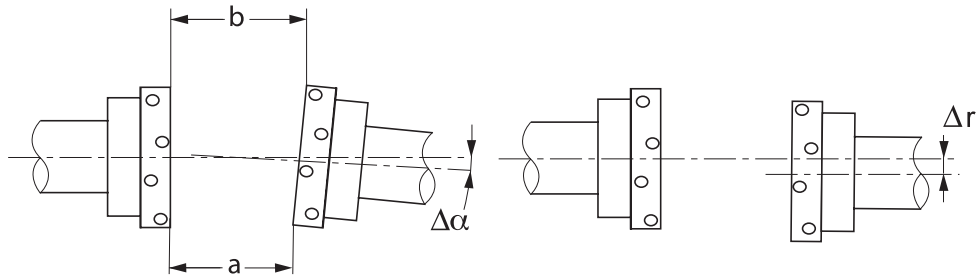
$d\alpha$:记录的角向偏差值 $\Delta\alpha$:最大允许角向偏差

如总和大于1,须修正对中。



规格	110	125	130	150	170	190	215	245	290	365	425	460
(b-a) mm	4.2	4.9	5.5	6.1	6.6	6.1	7.3	8.9	11.2	8.2	9.9	9.4
Δr mm	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	2.4	2.4	2.4	2.4	3.2	3.2	3.2

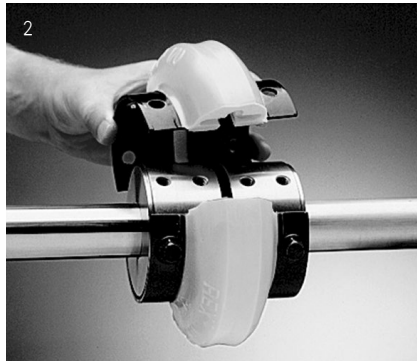
V190-V290



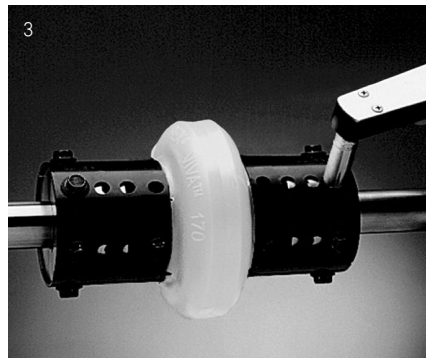
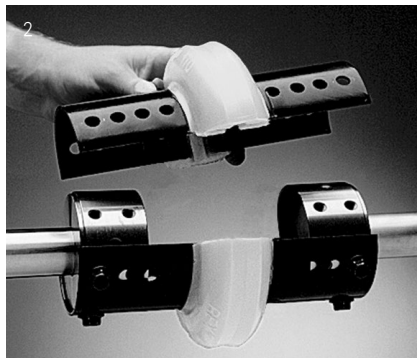
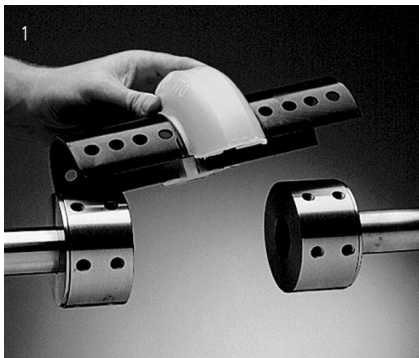
安 装

- 1- 将两个轴套安装并固定在轴上,用半个弹性体调到最适合轴端间隙的螺纹孔的位置。
- 2- 将轴转过180° 安装另一半弹性体,如果轴不能转动就对应装上另一半弹性体即可。
- 3- 检查螺钉,拧紧至适当的扭矩。更换弹性体时无需移动轴套或联接设备。

莱克斯诺Viva® 基本型联轴器



莱克斯诺Viva® 间距型联轴器



特点和优点

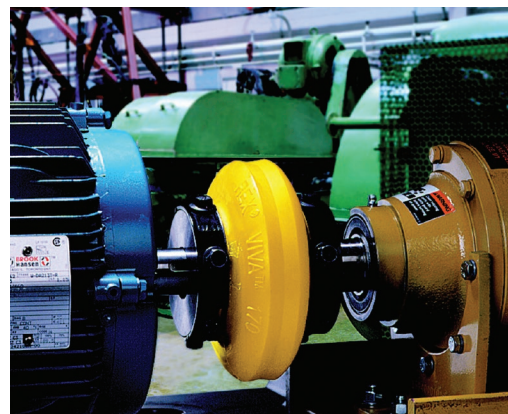
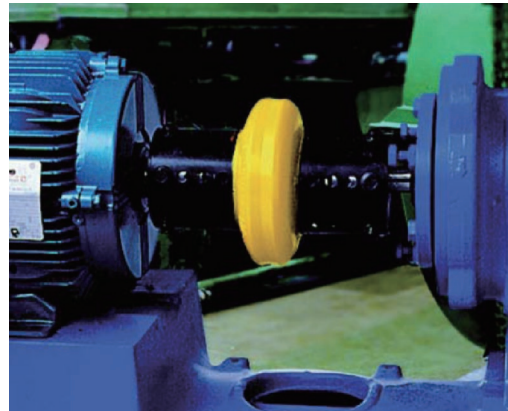
新型的莱克斯诺Viva®联轴器是唯一一种能在泵,压缩机,鼓风机,搅拌机和它许多驱动应用中非常理想化的通用联轴器。

特点

- 分体式弹性体设计
- 径向螺钉紧固
- 特别配方的聚亚安酯弹性体
- 挠性传递扭矩
- 高不对中容许度
- 目视检查
- 可互换的轴套

优点

- 易于更换,无需移动轴套或联接设备
- 空间狭小的地方也不会影响螺钉安装
- 优良的抗拉伸和抗疲劳特性
- 良好的抗化学腐蚀和抗老化特性
- 无需润滑
- 通过缓冲载荷和吸振来保护设备
- 允许一定的不对中,反作用力小
- 无需拆开联轴器检查
- 基本型和间距型联轴器轴套相同,减少库存



获奖产品:弹性体联轴器Viva®系列V型结构新设计

2014
泵阀行业

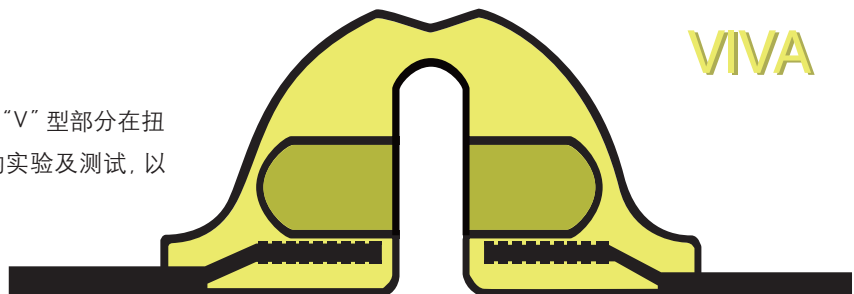
荣格技术创新奖

改进或创新的关键点

莱克斯诺弹性体联轴器的弹性体一直都以其技术创新及领先优势著称于泵行业市场。在此弹性体基础上,创新性的开发了“V”型结构,此设计可以避免联接部分的应力集中,提供了一个失效的区域起到过载保护的作用。“V”型部分在扭矩过大时可以断开,达到保护泵及其它设备的功效,避免了“因小失大”的后果,可使客户安心无忧的使用设备,为客户创造价值。

技术难点

弹性体“V”型结构设计时的材料配比,以确保“V”型部分在扭矩过大时可以断开。为此,我们进行了上万次的实验及测试,以确保其性能能够百分百的符合市场的应用工况。





为什么选择Rexnord?

如果您需要借助高度工程化的产品在全球范围的工业应用中提高生产力和效率，Rexnord是行业中最可靠的选择。Rexnord致力于追求客户满意度并将卓越的价值理念扩展到每一个业务领域。

最大限度帮助节省成本

莱克斯诺产品品质领先，旨在帮助客户避免设备故障停机，提高生产效率和增加运行的可靠性。

深厚的专业技术

我们提供的产品品种齐全，配有全球销售专员、客户服务和维护支持团队，随时为您效力。

简化经营方式

我们致力于卓越运营，保证在确切地点、准确时间为您提供合适产品。

莱克斯诺工业

地址：上海市恒丰路 436 号环智国际大厦 26 楼
邮编：200070
电话：021-52436100
传真：021-52436110
网址：www.rexnord.com.cn



扫一扫,关注“莱克斯诺工业”
微信号“Rexnord_China”

